

**Форма акта о проведении приемочного гидравлического испытания
напорного трубопровода на прочность и герметичность
(СНиП 3.05.04-85*, приложение 1)**

**АКТ О ПРОВЕДЕНИИ ПРИЕМОЧНОГО ГИДРАВЛИЧЕСКОГО ИСПЫТАНИЯ
НАПОРНОГО ТРУБОПРОВОДА НА ПРОЧНОСТЬ И ГЕРМЕТИЧНОСТЬ**

Г. _____ « ____ » _____ 200__ г.

Комиссия в составе представителей:

строительно-монтажной организации _____

_____ (наименование организации, должность, фамилия, и.о.)

технического надзора заказчика _____

_____ (наименование организации, должность, фамилия, и.о.)

эксплуатационной организации _____

_____ (наименование организации, должность, фамилия, и.о.)

составили настоящий акт о проведении приемочного гидравлического испытания на прочность и герметичность участка напорного трубопровода

_____ (наименование объекта и номер пикетов на его границах,

_____ длина трубопровода, диаметр, материал труб и стыковых соединений)

Указанные в рабочей документации величины расчетного внутреннего давления испытываемого трубопровода $P_p = \underline{\hspace{2cm}}$ МПа ($\underline{\hspace{2cm}}$ кгс/см²) и испытательного давления $P_{\text{и}} = \underline{\hspace{2cm}}$ МПа ($\underline{\hspace{2cm}}$ кгс/см²). Измерение давления при испытании производилось техническим манометром класса точности _____ с верхним пределом измерений _____ кгс/см². Цена давления шкалы манометра _____ кгс/см². Манометр был расположен выше оси трубопровода на $Z = \underline{\hspace{2cm}}$ м.

При указанных выше величинах внутреннего расчетного и испытательного давлений испытываемого трубопровода показания манометра P и P должны быть соответственно:

$$P_{p.m.} = P_p - (Z/10) = \underline{\hspace{2cm}} \text{ кгс/см}^2, P_{\text{и.м.}} = P_{\text{и}} - (Z/10) = \underline{\hspace{2cm}} \text{ кгс/см}^2.$$

Допустимый расход подкаченной воды, определенный по таблице 6*, на 1 км трубопровода, равен _____ л/мин или, в пересчете на длину испытываемого трубопровода, _____ л/мин.

ПРОВЕДЕНИЕ ИСПЫТАНИЯ И ЕГО РЕЗУЛЬТАТЫ:

Для испытания на прочность давление в трубопроводе было повышено до $P_{\text{и.м.}} = \underline{\hspace{2cm}}$ кгс/см² и поддерживалось в течение _____ мин, при этом не допускалось его снижение более чем на 1,0 кгс/см². После этого давление было снижено до величины внутреннего расчетного манометрического давления $P_{p.m.} = \underline{\hspace{2cm}}$ кгс/см² и произведен осмотр узлов трубопровода в колодцах (камерах); при этом утечек и разрывов не обнаружено и трубопровод был допущен для проведения дальнейшего испытания на герметичность. Для испытания на герметичность давление в трубопроводе было повышено до величины испытательного давления на герметичность $P_z = P_{p.m.} + \Delta P = \underline{\hspace{2cm}}$ кгс/см², отмечено время начала испытания $T_H = \underline{\hspace{2cm}}$ ч _____ мин и начальный уровень воды в мерном бачке $h_H = \underline{\hspace{2cm}}$ мм.

Испытания трубопровода производилось в следующем порядке:

(указать последовательность проведения испытания и наблюдения)

за падением давления; производился ли выпуск воды из трубопровода

и другие особенности методики испытания)

За время испытания трубопровода на герметичность давление в нем по показанию манометра было снижено до ____ кгс/см², отмечено время окончания испытания $T_k =$ ____ ч ____ мин и конечный уровень воды в мерном бачке $h_k =$ ____ мм. Объем воды, потребовавшийся для восстановления давления до испытательного, определен по уровням воды в мерном бачке, $Q =$ ____ л.

Продолжительность испытания трубопровода на герметичность $T = T_k - T_H =$ ____ мин.

Величина расхода воды, подкаченной в трубопровод во время испытания, равна: $q_n = Q/T =$ ____ л/мин, что менее допустимого расхода.

Решение комиссии:

Трубопровод признается выдержавшим приемочное испытание на прочность и герметичность.

Представитель строительно-монтажной организации _____
(подпись)

Представитель технического надзора заказчика _____
(подпись)

Представитель эксплуатационной организации _____
(подпись)